|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| / | 准备工作 | 整理清洁工作台面，确保操作台面上没有与本检验过程无关的材料和器具；准备检具。 | | | | | |
| 1 | 外观 | 根据技术图纸，目视检查PCBA外观。 | * 外观无明显划伤，不能有锡渣锡珠等残留物。 没有短路，多锡，错件、撞件、冷焊、空焊等焊接问题 丝印标签正确清晰 | 目视 | —— | B | 一般检验水平：II AQL=2.5 |
| 2 | 功能 | 根据《AAA-STM-001》文件进行测试 | * 电机驱动功能 电机霍尔，编码器功能 EtherCAT网络通讯功能 使能口功能 IO输入输出功能 | 电路板测试工装 | —— | A | 全检 |
| 3 | 产品描述 | 根据技术图纸，目视检查PCBA。 | * 名称：2401电机驱动转接板 规格型号：3SJ101-3801-V1.2 | 目视 | —— | B | 每批检验一次 |
| 4 | 产品包装 | 目视检查产品包装是否满足要求。 | * 在每PCS产品外增加静电袋保护 | 目视 | —— | B | 每批检验一次 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5 | 单证资料 | 目视检查产品包装内是否有出厂检验表 | * 每批次产品需提供生产厂家出厂检验表格 | 目视 | —— | B | 每批检验一次 |

注：严重度分类说明

A：产品的极重要特性不符合规定，此类不合格严重影响产品质量；

B：产品的重要特性不符合规定，此类不合格影响产品质量；

C：产品的一般质量特性不符合规定，此类不合格轻微影响产品质量。

**文件变更历史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本 | 编写日期 | 编制人 | 变更内容 |
| A | 2022-02-22 | 朱国臣 | 新建文件 |
| B | 2022-12-21 | 朱国臣 | 修改名称为“2401电机驱动转接板质量标准”，修改物资重要度为A类。删除1.质量标准的第2项尺寸检查。修改1.质量标准的第2项功能测试项的严重度为A，并修改检测器具和设备和检测方法。修改3.产品描述中的名称及规格型号。在2.单证资料里新增出厂检验表。在3.图纸号中新增图纸号。修改8.备注中的附图。 |